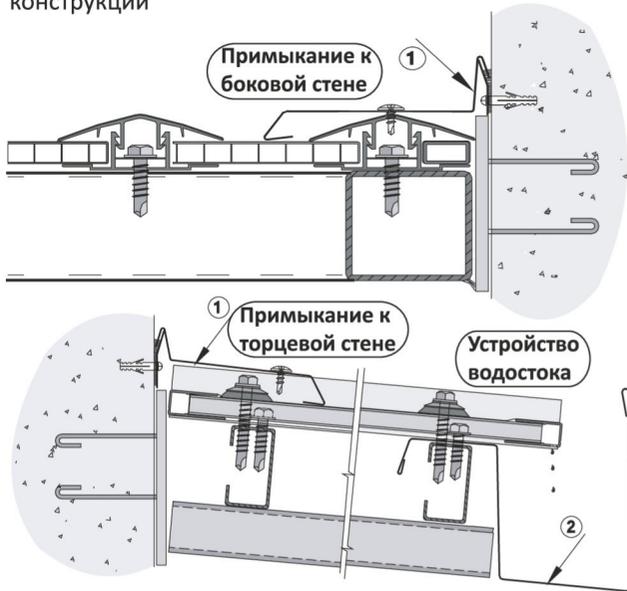


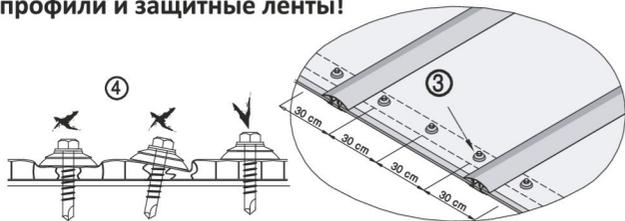
Завершающие работы: присоединение к конструкции и стенам

- изготовить элемент (отлив) необходимой формы из жести ①, который с одной стороны будет присоединен к стене, а с другой прикроет край плиты
- изготовить водосток ② и присоединить к конструкции



- укрепить плиту на конструкции болтами-саморезами с герметизирующими шайбами-уплотнителями по длине нижнего прогона обрешетки ③ (отверстия в плите под болты-саморезы, для обеспечения компенсации возможных термических расширений плиты, необходимо сделать диаметром большим диаметра болтов-саморезов)
- обратить внимание на то, чтобы при затягивании болтов-саморезов плиты не были передавлены ④

Используйте только рекомендуемые заводом шайбы, профили и защитные ленты!



Уже более 40 лет компания "Polygal" является одним из ведущих производителей полимерных плит. Именно инженерами "Polygal" в 1978 году была произведена первая в мире сотовая поликарбонатная плита, а в течение последующих 30 лет разработан широкий спектр этой продукции, ставшей признанным стандартом для всей отрасли. В 2011 году, Компания "Polygal" объединилась с компанией "Plazit" в единую группу, специализирующуюся на выпуске полимерных листов самого широкого ассортимента. Поликарбонатные плиты "Polygal" с большим успехом применяются во всем мире в архитектуре и сельском хозяйстве, в дизайне интерьеров и в рекламе. Они работают в различных климатических зонах и многократно доказали свою надежность и качество. ООО "Полигаль Восток", начавшее свою деятельность в 2006 году, является российским предприятием группы "Plazit-Polygal". Предприятие производит сотовые и монолитные плиты из поликарбоната, монолитные плиты из акрила и полистирола по самым высоким стандартам качества, на оборудовании, являющимся последним словом передовой технологии в своей области. Подтвержденная 15-ти летняя гарантия на изделия компании, а так же полная российская сертификация позволяют применять их в самых ответственных проектах любой сложности.

СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!

Производство завода "Полигаль Восток"

Предоставленная здесь ознакомительная информация не является гарантией компании. Компания "Полигаль Восток" не несет никакой ответственности в случаях применения несопоставимых с поликарбонатом комплектующих изделий и материалов, и в случаях нанесения ущерба любого рода при неправильном монтаже и эксплуатации плит.

<https://polikarbo.com>
Полигаль Крым
тел +7 978 8470643



Рекомендации по монтажу

Сотовый поликарбонат производства "Полигаль Восток"



Настоящие рекомендации по монтажу основываются на многолетнем опыте работы компании "Polygal" по устройству перекрытий и остекления во всем мире и дадут вам возможность правильного применения сотового поликарбоната производства компании "Полигаль Восток".

Для безопасности работы при монтаже следует:

- соблюдать выполнение всех правил безопасности при работе на высоте
- остерегаться скользких поверхностей
- остерегаться потери устойчивости в ветренную погоду

Рекомендации по монтажу

Особенности проектирования несущей конструкции для сотового поликарбоната

- листы сотового поликарбоната монтируются на конструкции таким образом, чтобы **защищенная от У.Ф. излучения сторона**, покрытая защитной полиэтиленовой пленкой с логотипом "Полигаль", была **обращена наружу**
- листы монтируются таким образом, чтобы их ребра жесткости были параллельны направлению стекания дождевых вод, при этом уклон конструкции должен быть не менее 10 %
- ширина несущих балок должна быть не менее 30 мм для обеспечения надежной укладки листов и присоединения соединительных профилей

Максимально допустимое расстояние между прогонами обрешетки

для сотовых поликарбонатных листов "Полигаль СТАНДАРТ" шириной 1,05 м при максимальном провисании листа 50 мм

| ЛИСТ | нагрузка | | | |
|-------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | 80кг/м ² | 100кг/м ² | 120кг/м ² | 140кг/м ² |
| 6 мм | 1,3 м | 1,1 м | 1,0 м | 0,9 м |
| 8 мм | 1,7 м | 1,5 м | 1,4 м | 1,3 м |
| 10 мм | 1,8 м | 1,6 м | 1,5 м | 1,4 м |
| 16 мм | 2,1 м | 1,9 м | 1,7 м | 1,5 м |

Ознакомьтесь с более подробными рекомендациями по монтажу: <https://polygalvostok.ru/informacija/montazh/>

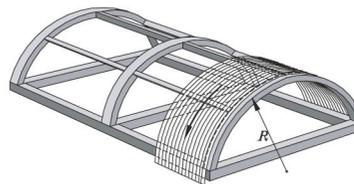
Подготовка несущей конструкции

- все сварочные и окрасочные работы должны быть окончены до начала монтажа поликарбонатных листов
- перед заказом листов, следует проверить на объекте размеры конструктивных элементов и подготовить проект покрытия

Минимально допустимый радиус изгиба листа сотового поликарбоната "Полигаль СТАНДАРТ"

| | | | | |
|---------------|-------|-------|-------|-------|
| Толщина листа | 6 мм | 8 мм | 10 мм | 16 мм |
| Мин. радиус | 0,7 м | 1,0 м | 1,4 м | 2,8 м |

Изгиб сотового поликарбонатного листа допускается только в направлении параллельном ребрам жесткости



Комплектующие изделия, необходимые для монтажа листов сотового поликарбоната:

| | |
|---|--|
| Торцевой профиль (из поликарбоната или алюминия) | |
| Прижимной профиль - крышка (из поликарбоната или алюминия) | |
| Профиль - база (из поликарбоната или алюминия) | |
| Болт-саморез для крепления профиля-базы к конструкции | |
| Болт - саморез для крепления плит к конструкции (устанавливается с шайбой - уплотнителем) | |
| Герметизирующие металлические шайбы-уплотнители (устанавливаются с болтом) | |
| Герметизирующие поликарбонатные шайбы-уплотнители (устанавливаются с болтом) | |
| Самоклеющаяся пылезащитная перфорированная лента | |
| Самоклеющаяся пылезащитная сплошная лента | |

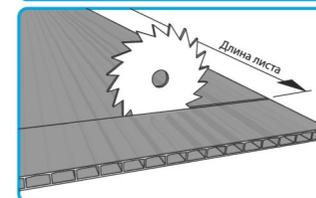
Используйте только рекомендуемые заводом шайбы, профили и защитные ленты!

Подготовка листов к монтажу:

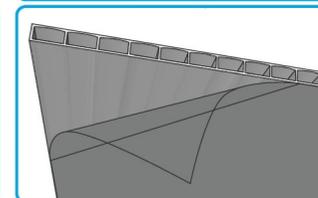
- нарезать листы в соответствии с требуемыми размерами (при этом необходимо учесть возможное сезонное термическое удлинение/сжатие листов, которое может составлять: 2,5 мм на погонный метр для прозрачных и цветных листов светлых оттенков и 4,5 мм на погонный метр для цветных листов темных оттенков (бронзовый, синий, красный и т.п.)
- снять полиэтиленовую защитную пленку с внутренней поверхности листа (не использовать острые режущие инструменты во избежание повреждения поверхности листа)
- отвернуть защитную полиэтиленовую пленку с наружной стороны листа на 10-15 см от каждого края
- наклеить перфорированной пылезащитной лентой торец нижнего края листа и сплошной пылезащитной лентой торец верхнего края листа
- установить на оба торца листа торцевой профиль

Последовательность монтажа

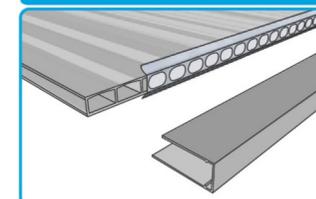
1. Нарезка до нужного размера



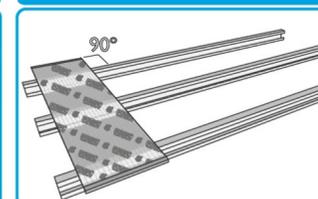
2. Удаление защитной пленки



3. Заделка торцов пылезащитной



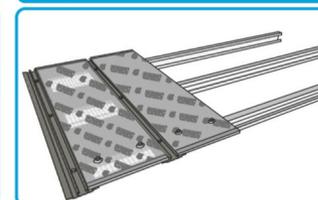
4. Установка первого листа



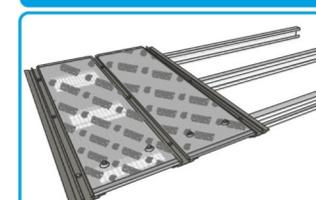
5. Установка по бокам листа



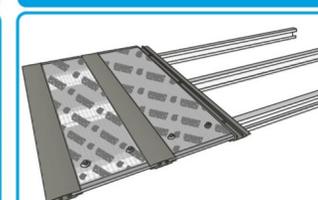
6. Установка следующего листа



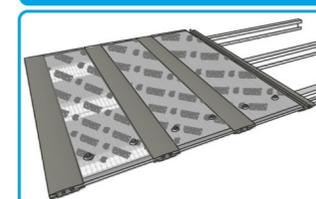
7. Установка следующего



8. Установка прижимных профилей



9. Продолжение монтажа



10. Удаление защитной пленки

